



# 中国昆仑环境工程有限公司

## 介绍资料





## 中国昆仑环境工程有限公司

中国昆仑环境工程有限公司，是中国昆仑工程有限公司的全资子公司，是水务环保节能领域的投资建设运营专业化公司，肩负着中石油集团赋予的“打造国际一流的环境工程综合服务商”的使命。

公司目前拥有石油炼化污水处理、深度处理、分质回用处理成套技术、在土壤修复、土壤治理、废水废气和固体废弃物资源化回收、水资源综合利用、环保设施运营等方面逐步开展相关业务。

公司控股大连理工大学环境工程设计院有限公司，大庆昆仑环境工程有限公司，利用高校的技术和实验平台，强强联合，实现优势互补。





## 公司资质

### ◆ 工程设计甲级资质

轻纺行业（纺织工业）甲级

化工石化医药行业（化工工程）

专业甲级

建筑行业（建筑工程）甲级

环境工程设计专项（水污染防治工程）

甲级

### ◆ 工程设计乙级资质

化工石化医药行业（石油及化

工产品储运）专业乙级

企业名称	中国昆仑环境工程有限公司		
详细地址	北京市海淀区增光路21号		
成立时间	1987年06月11日		
注册资本	10000万元人民币		
统一社会信用代码	9111010810116133XY		
经济性质	有限责任公司（法人独资）		
证书编号	A111025323-6/1		
有效期	至2025年06月05日		
法定代表人	李耀彩	职务	执行董事
单位负责人	李耀彩	职务	执行董事
技术负责人	陶卫光	职称或执业资格	教授级高级工程师 注册公用设备工程师

备注：  
2023年12月30日，企业增加专业：“中国昆仑环境工程有限公司”热  
“化工石化医药行业（化工工程）专业甲级、建筑行业（建筑工程）专业  
“轻纺行业（纺织工业）甲级、建筑行业（建筑工程）专业甲级、环境工程  
“水污染防治工程）甲级”资质证书。中国昆仑环境工程有限公司  
“李耀彩”、“陶卫光”、“中国昆仑环境工程有限公司”保留。无在建中  
勘察设计业务。





## 业务范围

### 环保工程

- 环保工程EPC
- 技术咨询
- 环保设备

### 水务运营

- 投资建设运营
- 委托运营
- 撬装装置服务

### 固废处置

- 投资建设运营
- 资源化处置
- 撬装装置服务

### 环保管家

- 园区水务环保
- 环境综合治理
- 环保管家服务



## 工程业绩

### 广东石化炼化一体化项目污水处理场 EPC+O



国内规模最大的炼化一体化污水污水处理场：  
占地26万平方米，总投资超13亿

主要工程：

- 1) 2400立方米/小时含油含盐污水处理单元；
- 2) 3400立方米/小时污水回用单元；
- 3) 300立方米/小时电脱盐污水预处理单元；
- 4) 1000立方米/小时高含盐污水处理单元；
- 5) 27吨/小时WAR废炭再生单元；
- 6) 120吨/小时废碱生化单元；
- 7) 60吨/天固废焚烧单元；
- 8) 臭气处理单元两套；
- 9) 污泥处理单元两套；
- 10) 18万立方米全厂事故水池
- 11) 危废暂存库2座。



## 工程业绩

### 塔里木乙烷制乙烯项目污水处理近零排放 EPC



塔里木乙烯制乙烷项目污水处理场是中国石油首批废水近零排放的炼化项目  
设计能力：污水生化处理系统设计规模为 $70\text{m}^3/\text{h}$ ，含盐废水处理系统设计规模为 $370\text{m}^3/\text{h}$ ，污水回用系统设计规模为 $500\text{m}^3/\text{h}$ ，乙烯废碱液处理系统设计规模为 $4\text{m}^3/\text{h}$ ，废气处理系统设计规模为 $30000\text{Nm}^3/\text{h}$ 。



## 工程业绩

### 榆林乙烷制乙烯项目污水处理近零排放 EPC



兰州石化榆林乙烯制乙烷项目污水处理场是中国石油首家废水近零排放的炼化项目

装置设计处理能力为310立方米/小时，处理的废水主要包括乙烯装置的废碱液、急冷水和稀释蒸汽排污，高密度聚乙烯装置的切粒排水和全密度聚乙烯装置的树脂水罐排水，循环水场排污水和除盐水处理站反渗透装置排水，生活污水及收集后的雨水等，回用率可达95%以上。



## 工程业绩

### 中煤平朔劣质煤项目污水处理项目 EPC



山西中煤平朔能源化工有限公司的生产废水主要包括含酚煤气水、低温甲醇洗废水、全厂初期雨水、全厂地面冲洗水、生活化验及其他废水、平安四期项目(合成氨、硝铵装置)工业废水。

生产废水以酚类化合物为主,还含有 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、氰等有毒有害物质,废水可生化性差的特性,污水处理装置选用了"预处理+水解+A/O+水解+A/O+混凝沉淀+臭氧脱色杀菌+流砂过滤"的处理工艺。

本工程一共12个单项工程装置,其中:

- 1)化学水处理装置设计规模为 $600\text{m}^3/\text{h}$
- 2)新鲜水、消防水装置设计规模为 $1050\text{m}^3/\text{h}$
- 3)循环水装置 $70000\text{m}^3/\text{h}$
- 4)污水处理装置 $200\text{m}^3/\text{h}$
- 5)用水处理装置 $600\text{m}^3/\text{h}$





## 工程业绩

### 大连恒力PTA污水处理项目EPC

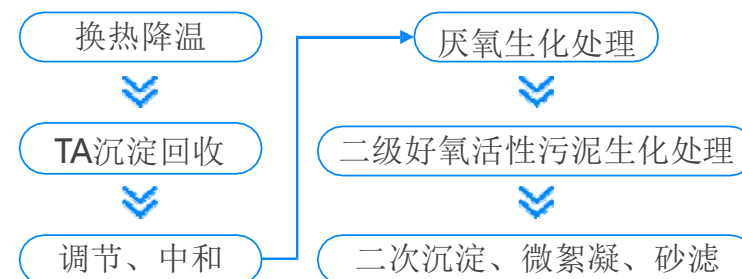


## 工程概述

处理规模：日处理PTA废水82,800m<sup>3</sup>/d

执行标准：辽宁省DB21/1627-2008污水综合排放标准

## 处理方案



## 运行结果

采用先进的曝气系统使污水处理 能耗下降约40%，  
排放水质达到辽宁省DB21/1627-2008污水综合  
排放一级标准。



## 工程业绩

### 呼和浩特石化公司油品罐区及装卸VOCs 治理 EPC



呼和浩特石化公司油品罐区及装卸VOCs治理项目对原有火车、汽车装车系统油气回收改造，新建苯类储罐、化工品储罐VOCs治理设施。

主要工程：

- 1) 火车装车油气回收改造升级，1000m<sup>3</sup>/h；
- 2) 苯类储罐治理油气回收装置，50m<sup>3</sup>/h；
- 3) 化工品储罐增设油气回收设施，300m<sup>3</sup>/h；
- 4) 汽油装车油气回收装置改造升级，400m<sup>3</sup>/h；
- 5) 火车栈桥原油油气回收改造升级，600m<sup>3</sup>/h

采用吸附+膜+吸收，冷凝+膜+吸附工艺后，特征污染物和非甲烷总烃达到GB 31571-2015排放指标。



## 工程业绩

### 四川石化污水厂VOCs处理系统扩建及完善EPC



四川石化污水厂VOCs处理系统扩建及完善项目  
采用三室RTO焚烧技术

主要设计参数：

- 1) 风量：80000Nm<sup>3</sup>/h
- 2) 浓度：1000 ~ 8000 mg/m<sup>3</sup>
- 3) 燃烧室设计温度：850℃以上
- 4) 装置热利用效率：90%以上
- 5) 处理效率：95% ~ 99%

尾气排放执行标准：《石油炼制工业污染物排放标准》GB 31570-2015、《石油化学工业污染物排放标准》GB 31571-2015、《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017及《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993中排放限值的相关要求。



## 工程业绩

### 青海油田分公司油泥砂处理厂工艺系统优化项目EPC



青海油田分公司油泥砂处理厂工艺系统优化项目，采用多级热洗筛分-调制离心技术，通过新增进料分选系统、调制离心系统、配套设施完善等，实现原设计年处理油泥2万吨的产能目标。

处理后的油泥经油田公司委托具有监测资质的第三方检测机构检测，油含量符合规范《废矿物油回收利用污染控制技术规范》(HJ 607-2011)中含油率应小于2%的要求。对处理后的尾砂用于铺垫井场、铺设通井路。